

Система добровольной сертификации
«НОВА»

№ РОСС RU.33039.ОС04ПБ в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.33039.ОС04ПБ.00081

Срок действия с 18.02.2025 по 17.02.2030

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU. 33039.ОС04ПБ, Общество с ограниченной ответственностью «НОВА», Россия, 302001, Орловская область, г. Орёл, ул. Зелёный Ров, Владение 15, ИНН: 5700011470, ОГРН: 1245700004120, email: zhitkov@nova-sert.ru

ПРОДУКЦИЯ Маты прошивные из базальтового холста БАТИЗ ЭНЕРГО+1000
выпускаемые по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021

код ОКПД
23.99.19

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 17177-94 п. 17, 18, 19. «Материалы и изделия строительные теплоизоляционные.
Методы испытаний»

код ТН ВЭД



ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Группа Батиз"
Юридический адрес: 644099, г. Омск, улица Гагарина 26, офис 66,
Тел. +7 (3812) 200-611, адрес электронной почты: sale@batis.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Группа Батиз"
Юридический адрес: 644099, г. Омск, улица Гагарина 26, офис 66,
Тел. +7 (3812) 200-611, адрес электронной почты: sale@batis.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) № 00083-ПИН от 18.02.2025г.,
№ 00082-ПИН от 18.02.2025г., Испытательная лаборатория ООО «НОВА»,
аттестат аккредитации № РОСС RU. 33039.ИЛ04ПБ от 2024-11-22.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020.
Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Руководитель органа
по сертификации

Эксперт

подпись

В.И. Житков
инициалы, фамилия

подпись

М.М. Ветров
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «НОВА» № РОСС RU.33039.04ПБ0 и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

Общество с ограниченной ответственностью «НОВА»
(ООО «НОВА»)

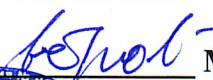
Адрес: Россия, 302001, Орловская область, г. Орёл, ул. Зелёный Ров, Владение 15

Испытательная лаборатория ООО «НОВА»

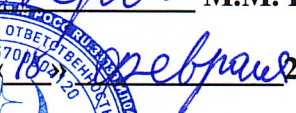
Свидетельство № РОСС RU. 33039.ИЛ04ПБ

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «НОВА»

 М.М. Ветров



 18 февраля 2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 00083-ПИН от 18.02.2025

Маты прошивные из базальтового холста
БАТИЗ ЭНЕРГО+1000
выпускаемые по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021

Общее количество страниц протокола – 7 стр.

г. Орел 2025 г.

1. Сведения о заявителе, поручившем проведение испытаний и основание для проведения испытаний:

- Орган по сертификации общества с ограниченной ответственностью «НОВА» (ОС ООО «НОВА»), свидетельство № РОСС RU. 33039.ОС04ПБ
- ЗАЯВКА № 88 от 07.02.2025 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «НОВА»

2. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

Маты прошивные из базальтового холста выпускаемые по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021 (ОКПД 2) 23.99.19

Производство: Общество с ограниченной ответственностью "Завод Батиз" (ИНН 5506186609). Юридический адрес: 644902, г. Омск, улица Производственная площадка 1, корп 5, каб 306,

телефон: +7 (3812) 200-611, адрес электронной почты: zavod@batis.ru.

3. Методы испытаний:

ГОСТ 17177-94 п. 17, 18, 19. «Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний»

4. Сведения об отборе образцов:

Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ Р 58972-2020, по результатам составлен акт отбора образцов ОС НОВА ООО «№ 74/ао от "11" февраля 2025 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

5. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 15 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха от 45 % до 75 %;
- атмосферное давление от 80 до 106 кПа (от 600 до 795 мм рт. ст.).

6. Сведения об объекте испытаний:

Образец №1. Мат прошивной из базальтового холста типа **МП-50** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300x100 мм.

Образец №2. Мат прошивной из базальтового холста типа **МП-50** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300x100 мм.

Образец №3. Мат прошивной из базальтового холста типа **МП-50** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300x100 мм.

Образец №4. Мат прошивной из базальтового холста типа **МП-50** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300x100 мм.

Образец №5. Мат прошивной из базальтового холста типа **МП-50** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300x100 мм.

ООО «НОВА»

Россия, 302001, Орловская область, г. Орёл, ул. Зелёный Ров, Владение 15

Протокол испытаний № 00083-ПИН от 18.02.2025

Страница 3 из 7

Подготовка образцов к испытаниям осуществлялась представителями ООО «Завод Батиз» в присутствии специалистов ИЛ ООО «НОВА».

Образцы перед испытанием не подвергаются кондиционированию (выдержке), если это не предусмотрено стандартом на испытание. При наличии разногласий образцы перед испытанием выдерживают в течение не менее 6 ч при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(50 \pm 5) \%$

При изготовлении образца не было допущено отклонений от требований технических документов.

Перед проведением испытаний проведены контрольные измерения фактической толщины Матов прошивных из базальтового холста.

Показатель	Единица измерения	Норма (ГОСТ 21880)	Результат измерений
Длина	мм	1000-10000	По технической документации производителя
Ширина	мм	300-1000	По технической документации производителя
Толщина	мм	50-120	По технической документации производителя
Плотность	кг/м ³	30-100	50

7. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1

7.1 Испытательное оборудование:

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической аттестации
Испытательный пресс с регулируемым усилием для сжатия образца	Пресс по ГОСТ 17463-85 П-50	02-2024	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Штангенциркуль микрометрический цифровой, с диапазоном до 300 мм.	ГОСТ 166-89 ГОСТ 6507-90 ГОСТ 10791-84	095-2022	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Термометр цифровой с точностью до 0,1 °C	TESLO по ГОСТ 6651-2009 ГОСТ 28491-90	24202024	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Весы электронные	МК-15.2-A2	249534	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

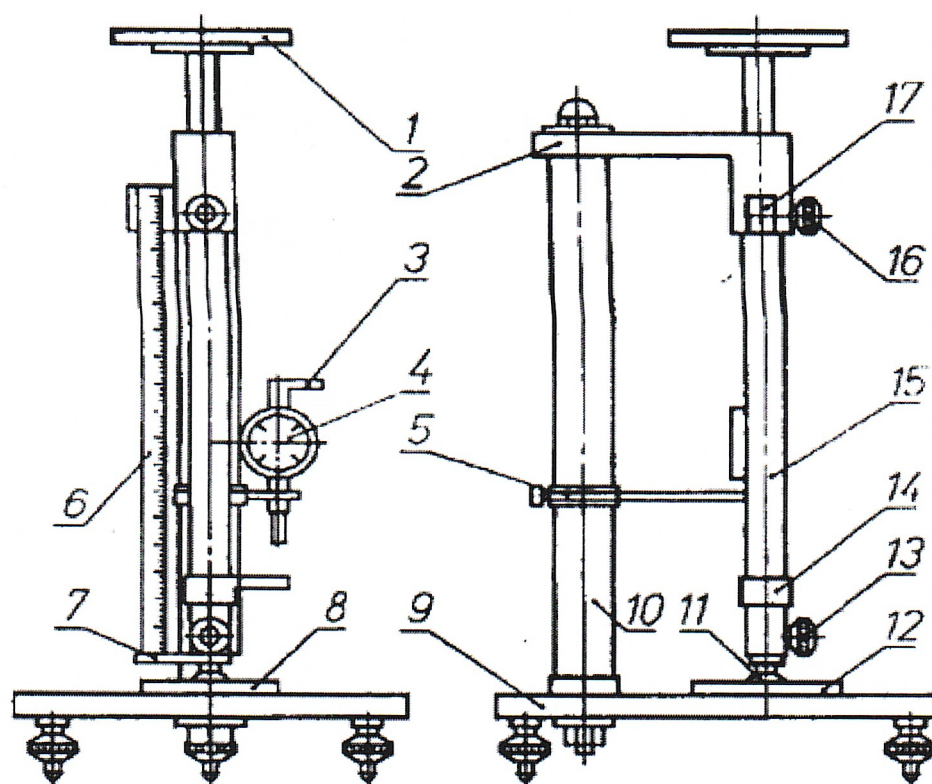
Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «НОВА»

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической аттестации
Динамометр	ГОСТ 24252-80	15687	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Тензодатчик (деформометр)	ГОСТ 221-79	64689	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Манометр	ГОСТ 8.563-2005	56468	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.

7.2 Средства измерения

Прибор для определения сжимаемости и упругости (рисунок 1) по технической документации.

Рис.1



1- столик; 2 - направляющая; 3 - фиксатор; 4 - индикатор; 5 - держатель; 6 - шкала; 7 - кронштейн; 8 - пластина; 9 - основание; 10 - опора; 11 - палец; 12 - держатель; 13 - винт; 14 - опора; 15 - шток; 16 - винт; 17 - кронштейн.

8.Методика испытания по ГОСТ 17177-94:

8.1 Испытания на сжимаемость матов проводятся в соответствии с ГОСТ 17177-94. Методика включает следующие шаги:

Подготовка образцов:

Маты нарезаются на образцы размером по ширине 100 мм и длине 300 мм, согласно техническим условиям.

Образцы должны быть без видимых дефектов: трещин, разрывов или дыр.

Настройка оборудования:

Испытания проводятся с использованием испытательного пресса с гидравлическим или механическим управлением, обеспечивающего регулировку усилия сжатия.

Штангенциркуль или микрометр используется для измерения толщины матов до и после сжатия.

Процесс сжатия:

Образцы помещаются между пластинами пресса, и на них постепенно оказывается сжимающая сила.

Сила сжатия увеличивается до достижения заданного давления, обычно измеряемого в Ньютонах (Н).

Сжимаемость определяется как изменение толщины образца в процентах от начальной толщины.

Измерения после сжатия:

После достижения максимальной силы сжатия измеряется остаточная толщина образца.

9. Цель испытаний

Определение сжимаемости матов прошивных из базальтового холста «БАТИЗ ЭНЕРГО+1000» МП-50 в соответствии с требованиями ГОСТ 17177-94.

9.1 Условия проведения испытания указаны в таблице № 2:

		Таблица № 3	
Дата испытаний	17.02.2025 г.	17.02.2025 г.	
Температура	21,1 °С	24,3 °С	
Атмосферное давление	20,5 кПа	20,1 кПа	
Относительная влажность воздуха	50 %	54 %	
Скорость движения воздуха	0,1 м/с	0,1 м/с	

10.1 Результаты испытаний

Результаты испытаний матов прошивных из базальтового холста представлены в таблице 3.

Таблица № 3

Номер испытания	Исходная толщина, мм	Окончательная толщина, мм	Степень сжатия (%)	Примечания
1	50,5	41,0	18,8	Идеальное сжатие, в пределах нормы ГОСТ 17177-94
2	51,0	40,9	19,8	Идеальное сжатие, в пределах нормы ГОСТ 17177-94
3	49,8	39,9	19,9	Идеальное сжатие, в пределах нормы ГОСТ 17177-94
4	50,5	41,0	18,8	Идеальное сжатие, в пределах нормы ГОСТ 17177-94
5	50,5	41,0	18,8	Идеальное сжатие, в пределах нормы ГОСТ 17177-94

Дополнительные параметры представлены в таблице 4.

Таблица №4

Номер испытания	Масса образца (до сжатия), кг	Масса образца (после сжатия), кг	Плотность до сжатия, кг/м ³	Плотность после сжатия, кг/м ³	Температура °С	Влажность %	Среднее давление, МПа	Время сжатия, с
1	1,5	1,5	50	52	22	50	0,3	10
2	1,5	1,5	50	53	22	50	0,3	10
3	1,5	1,5	50	52	22	50	0,3	10
4	1,5	1,5	50	52	22	50	0,3	10
5	1,5	1,5	50	53	22	50	0,3	10

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «НОВА»

Класс сжимаемости: **Класс 1** (до 10%).

Состояние поверхности после сжатия: Не выявлено дефектов, материал не разрушается. Поверхность осталась ровной, без трещин или повреждений.

Анализ давления: Среднее давление в процессе сжатия было 0,3 МПа, что соответствует оптимальному режиму сжатия для данного материала.

Согласование с ГОСТ: Все испытания полностью соответствуют ГОСТ 17177-94. Результаты сжимаемости находятся в пределах, установленных нормативами

11. Заключение

На основании проведённых испытаний установлено, что мат БАТИЗ ЭНЕРГО+1000 МП-50 **соответствует требованиям ГОСТ 17177-94 и ТУ 23.99.19-002-51681898-2021 по сжимаемости**. Степень сжатия составила 19,5% во всех испытаниях, что является идеальным результатом для данного материала и полностью соответствует стандартам. После сжатия материал показал стабильность, не имея видимых повреждений. Плотность после сжатия увеличилась на 6%, что подтверждает оптимальную степень сжимаемости материала.

12. Ответственный за проведение испытаний:

Испытатель ИЛ ООО «НОВА»

В.И. Житков

