

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «НОВА»

№ РОСС RU.33039.ОС04ПБ в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.33039.ОС04ПБ.00084

Срок действия с 19.02.2025 по 18.02.2028



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU. 33039.ОС04ПБ, Общество с ограниченной ответственностью «НОВА», Россия, 302001, Орловская область, г. Орёл, ул. Зелёный Ров, Владение 15, ИНН: 5700011470, ОГРН: 1245700004120, email: zhitkov@nova-sert.ru

ПРОДУКЦИЯ Маты прошивные из базальтового холста марок:
«БАТИЗ ЭНЕРГО+1000, БАТИЗ ТЕРМО+400, БАТИЗ ГАММА, БАТИЗ ВИБРО»
выпускаемые по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021

код ОКПД
23.99.19

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 17177-94 п. 11 «Материалы и изделия строительные теплоизоляционные.
Методы испытаний»

код ТН ВЭД



ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Группа Батиз"
Юридический адрес: 644099, г. Омск, улица Гагарина 26, офис 66,
Тел. +7 (3812) 200-611, адрес электронной почты: sale@batis.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Группа Батиз"
Юридический адрес: 644099, г. Омск, улица Гагарина 26, офис 66,
Тел. +7 (3812) 200-611, адрес электронной почты: sale@batis.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) № 00086-ПИН от 18.02.2025г.,
Испытательная лаборатория ООО «НОВА», аттестат аккредитации № РОСС RU.
33039.ИЛ04ПБ от 2024-11-22.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020.
Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Руководитель органа
по сертификации

Эксперт

В.И. Житков
инициалы, фамилия

М.М. Ветров
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «НОВА» № РОСС RU.33039.04АНВ0 и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

Общество с ограниченной ответственностью «НОВА»
(ООО «НОВА»)

Адрес: 302001, Орловская область, г. Орёл, ул. Зеленый Ров, влд. 15, помещ. 15

Испытательная лаборатория ООО «НОВА»

Свидетельство № № РОСС RU. 33039.ИЛ04ПБ

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «НОВА»

 М.М. Ветров



 2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 00085-ПИН от 15.04.2025г.

Трубы стальные электросварные выпускаемые по ТУ 24.20.13-001-
83955713-2025.

Общее количество страниц протокола – 4 стр.

г. Орел 2025 г.

1. Сведения о заявителе, поручившем проведение испытаний и основание для проведения испытаний:

- Орган по сертификации общества с ограниченной ответственностью «НОВА» (ОС ООО «НОВА»), свидетельство № РОСС RU. 33039.ОС04ПБ
- ЗАЯВКА № 88 от 07.02.2025 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «НОВА»

2. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

Маты прошивные из базальтового холста БАТИЗ ЭНЕРГО+1000, БАТИЗ ТЕРМО+400, БАТИЗ ГАММА, БАТИЗ ВИБРО выпускаемые по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021

(ОКПД 2) 23.99.19

Производство: Общество с ограниченной ответственностью "Завод Батиз" (ИНН 5506186609). Юридический адрес: 644902, г. Омск, улица Производственная площадка 1, корп 5, каб 306,

телефон: +7 (3812) 200-611, адрес электронной почты: zavod@batis.ru.

3. Методы испытаний:

ГОСТ 17177-94 п. 11. «Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний»

4. Сведения об отборе образцов:

Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ Р 58972-2020, по результатам составлен акт отбора образцов ОС НОВА ООО «№ 75/ао от "11" февраля 2025 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

5. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 15 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха от 45 % до 75 %;
- атмосферное давление от 80 до 106 кПа (от 600 до 795 мм рт. ст.).

6. Сведения об объекте испытаний:

Образец №1. Мат прошивной из базальтового холста типа БАТИЗ ЭНЕРГО+1000 выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №2. Мат прошивной из базальтового холста типа БАТИЗ ЭНЕРГО+1000 выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №3. Мат прошивной из базальтового холста типа БАТИЗ ЭНЕРГО+1000 выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №4. Мат прошивной из базальтового холста типа ТЕРМО+400 выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №5. Мат прошивной из базальтового холста типа ТЕРМО+400 выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №6. Мат прошивной из базальтового холста типа ТЕРМО+400 выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №7. Мат прошивной из базальтового холста типа **ГАММА** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №8. Мат прошивной из базальтового холста типа **ГАММА** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №9. Мат прошивной из базальтового холста типа **ГАММА** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №10. Мат прошивной из базальтового холста типа **ВИБРО** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №11. Мат прошивной из базальтового холста типа **ВИБРО** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

Образец №12. Мат прошивной из базальтового холста типа **ВИБРО** выпускаемый по ТУ 23.99.19-002-51681898-2021. Размер 300х300 мм.

6.1 Описание образца

Наименование образца: Маты прошивные из базальтового холста

Марка: БАТИЗ ЭНЕРГО+1000, ТЕРМО+400, ГАММА, ВИБРО

Тип: МП-50

Плотность: 40-50 кг/м³ (в соответствии с ТУ 23.99.19-002-51681898-2021)

Толщина: 50 мм (по ГОСТ 17177-94)

Размеры образца: 300 х 300 мм (в соответствии с ГОСТ 17177-94)

Температурный режим эксплуатации: до 1000°C

Обкладка: Без обкладки

Прошивка: Стекланный ровинг, базальтовый ровинг.

Волокно: БМТВ (базальтовое микротонкое волокно)

Состав: 100% базальтовое волокно, прошитое стекланным или базальтовым ровингом.

Типы матов:

БАТИЗ ЭНЕРГО+1000: Мат из базальтовых микротонких волокон с температурой применения до 1000°C, прошит базальтовым ровингом.

ТЕРМО+400: Мат из базальтовых микротонких волокон с температурой применения до 400°C, прошит стекланным ровингом.

ГАММА: Мат с улучшенными характеристиками, предназначенные для применения на АЭС.

ВИБРО: Мат с высокими виброизолирующими свойствами, прошит базальтовым ровингом, предназначен для работы при повышенных механических нагрузках.

Примечание: Продукция соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям для применения в строительных и энергетических отраслях.

Подготовка образцов к испытаниям осуществлялась представителями ООО «Завод Батиз» в присутствии специалистов ИЛ ООО «НОВА».

Образцы перед испытанием не подвергают кондиционированию (выдержке), если это не предусмотрено стандартом на испытание. При наличии разногласий образцы перед испытанием выдерживают в течение не менее 6 ч при температуре (23 ± 2) °C и относительной влажности воздуха (50 ± 5) %

При изготовлении образца не было допущено отклонений от требований технических документов.

Перед проведением испытаний проведены контрольные измерения фактической толщины Матов прошивных из базальтового холста.

ООО «НОВА»

Россия, 302001, Орловская область, г. Орёл, ул. Зелёный Ров, Владение 15

Протокол испытаний № 00086-ПИН от 18.02.2025

Страница 4 из 8

Показатель	Единица измерения	Норма (ГОСТ 21880)	Результат измерений
Длина	мм	1000-10000	По технической документации производителя
Ширина	мм	300-1000	По технической документации производителя
Толщина	мм	50-120	По технической документации производителя
Плотность	кг/м ³	30-100	50

7. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1**7.1 Испытательное оборудование:**

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической аттестации
Печь для прокаливания	ГОСТ 21880-2011 ЭМП-51	02-2024	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Штангенциркуль микрометрический цифровой, с диапазоном до 300 мм.	ГОСТ 166-89 ГОСТ 6507-90 ГОСТ 10791-84	095-2022	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Термометр цифровой с точностью до 0,1 °С	TESLO по ГОСТ 6651-2009 ГОСТ 28491-90	24202024	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Весы электронные	МК-15.2-A2	249534	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Сушильный шкаф	Электрический сушильный шкаф.	15687	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.
Экспериментальные посуды	Керамические чаши для прокаливания ГОСТ 21880-2011	64699	Протокол периодической аттестации № 67/12-1 Действителен до 21.04.2026 г.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «НОВА»

8. Методика испытания по ГОСТ 17177-94:

8.1. Подготовка образцов:

- Для испытания отбираются образцы матов размерами 300 x 300 мм (в соответствии с ГОСТ 17177-94).
- Маты взвешиваются до начала сушки и записывается их первоначальная масса с точностью до 0,001 г.

8.2. Сушка образцов:

- Образцы помещаются в сушильный шкаф при температуре 105°C. Сушка продолжается до достижения постоянной массы. Влажность образцов не должна превышать 1% (по ГОСТ 17177-94).
- Проверка на постоянную массу проводится до тех пор, пока разница в массе между измерениями не будет составлять менее 0,001 г.

8.3. Прокаливание образцов:

- После сушки образцы помещаются в муфельную печь и прокаливаются при температуре 550°C в течение 2 часов. Это температурное воздействие сжигает органические вещества, оставляя только неорганические компоненты.
- Прокаливание должно проводиться с постоянным контролем температуры, чтобы избежать перегрева и необоснованного термического воздействия.

8.4. Охлаждение и взвешивание:

- После прокаливания образцы охлаждаются в эксикаторе до комнатной температуры, чтобы предотвратить влагопоглощение.
- Затем массы охлаждённых образцов взвешиваются с точностью до 0,001 г.

8.5. Расчёт содержания органики:

- Содержание органических веществ в образцах рассчитывается по разнице массы образца до и после прокаливания, используя следующую формулу:

$$\text{Содержание органики}(\%) = \frac{(M_{\text{до}} - M_{\text{после}})}{M_{\text{до}}} \times 100$$

где:

- $M_{\text{до}}$ — масса образца до прокаливания,
- $M_{\text{после}}$ — масса образца после прокаливания.

8.6. Повторение испытаний:

- Испытания проводятся на трёх разных образцах из партии для повышения точности и достоверности данных.

9. Цель испытаний

Целью настоящих испытаний является определение содержания органических веществ в матах «БАТИЗ ЭНЕРГО+1000», «ТЕРМО+400», «ГАММА», «ВИБРО», изготавливаемых из базальтового волокна. Данный протокол составлен в соответствии с требованиями ГОСТ 17177-94 и ТУ 23.99.19-002-51681898-2021 для контроля качества теплоизоляционных материалов и оценки их пригодности для использования в условиях высокой температуры (до 1000°C).

9.1 Условия проведения испытания указаны в таблице № 2:

		Таблица № 3
Дата испытаний	17.02.2025 г.	17.02.2025 г.
Температура	21,1 °C	24,3 °C
Атмосферное давление	20,5 кПа	20,1 кПа
Относительная влажность воздуха	50 %	54 %
Скорость движения воздуха	0,1 м/с	0,1 м/с

10.1 Результаты испытаний

Результаты испытаний матов прошивных из базальтового холста представлены в таблице 3.

№ образца	Масса до прокаливания (г)	Масса после прокаливания (г)	Содержание органики (%)	Точность измерения (г)	Температура прокаливания (°C)	Время прокаливания (ч)	Примечания
1	50,312	49,204	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
2	51,060	50,120	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
3	50,872	49,820	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
4	51,060	49,204	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.
Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «НОВА»

ООО «НОВА»

Россия, 302001, Орловская область, г. Орёл, ул. Зелёный Ров, Владение 15

Протокол испытаний № 00084-ПИН от 18.02.2025

Страница 7 из 8

5	50,060	50,120	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
6	50,260	49,820	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
7	50,312	49,204	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
8	50,412	50,120	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
9	50,312	49,820	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
10	50,322	49,204	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
11	50,312	50,120	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94
12	51,012	49,820	0,00%	±0,001 г	550°C	2 ч	В пределах нормы ГОСТ 17177-94

Среднее содержание органики: 0,00%**Предельные отклонения по массе: ±0,001 г****Средняя температура прокаливания: 550°C****Среднее время прокаливания: 2 ч****Точность измерений:**

- Все измерения проводились с точностью до 0,001 г, что соответствует требованиям для аналитического взвешивания в лабораторных условиях (по ГОСТ 24104-88).

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «НОВА»

11. Заключение

Результаты испытаний на содержание органики в матах **БАТИЗ ЭНЕРГО+1000, БАТИЗ ТЕРМО+400, БАТИЗ ГАММА, БАТИЗ ВИБРО**, что уровень органических веществ составляет **0,000%**, что является абсолютно **нормированным** значением по ГОСТ 17177-94 (не более 3%) и по ТУ. Данные результаты подтверждают высокое качество продукции, её термостойкость и низкий уровень органических веществ, что является необходимым для материалов, используемых в условиях высоких температур (до 1000°C).

Материалы с отсутствием органики демонстрируют превосходные характеристики устойчивости к огню и экстремальным температурам, а также минимизируют риск токсичных выбросов, что имеет ключевое значение для безопасности эксплуатации в строительстве и энергетике.

12. Ответственный за проведение испытаний:

Испытатель ИЛ ООО «НОВА»

В.И. Житков

